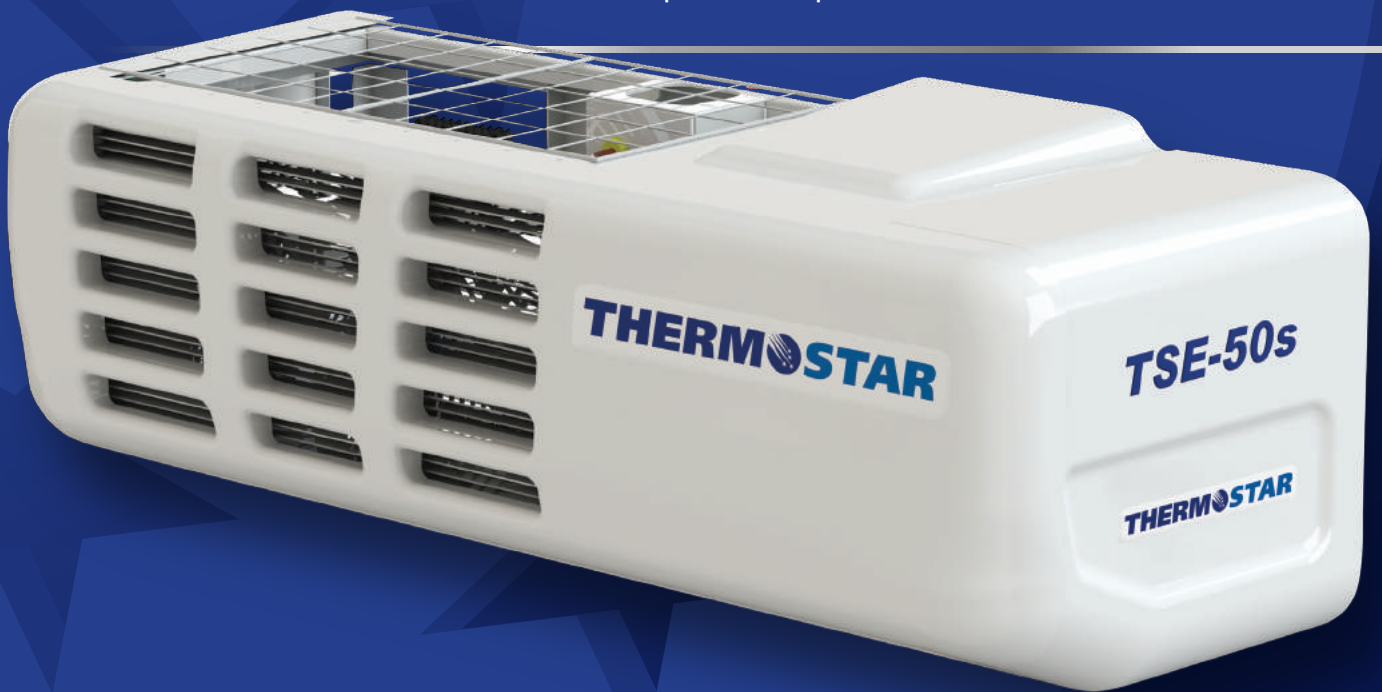


TSA-50s

Compressor acoplado ao motor do veículo

TSE-50s

Compressor acoplado ao motor do veículo ou modo elétrico



EMPRESA COM SISTEMA DE GESTÃO CERTIFICADO ISO 9001:2015.

THERMOSTAR

A melhor tecnologia em refrigeração para transporte.

www.thermostar.com.br

Performance do sistema

TSA-50s	TSE-50s
Ar de retorno para o evaporador	
Capacidade: 0 °C 11.365 BTU/h	
-15 °C 4.875 BTU/h	
Compressor acoplado	
Modelo: Sanden 7H15	
Número de cilindros: 7	
Deslocamento: 155 cm ³	
Compressor elétrico	
Não disponível	Tipo: semi-hermético
	Tensão: 220 V/380 V – 60 Hz
	Potência: 2 hp
Opções de tensão	
Acoplado: 12 ou 24 VCC	
Consumo do equipamento	
Acoplado 12 VCC: 32 A 24 VCC: 16 A	Acoplado 12 VCC: 32 A 24 VCC: 16 A
	Elétrico 220 V: 16,5 A 380 V: 10,2 A
Degelo	
Automático a gás quente	
Gás refrigerante	
Tipo: HFC R-134a	
Carga: aprox. 2,4 kg	
Evaporador	
Fluxo de ar: 2.400 m ³ /h	
Peso total	
91 kg	163 kg

- Baixo ruído, o que permite a operação em qualquer horário;
- Alta capacidade e fluxo de ar para máxima proteção de sua carga;
- Controle microprocessado de fácil operação;
- Flexibilidade de utilização em caminhões de médio a grande porte, com três eletroventiladores no evaporador;
- Desempenho superior e maior vida útil;
- Menor tempo de manutenção;
- Seleção automática de tensão 220/380 V.



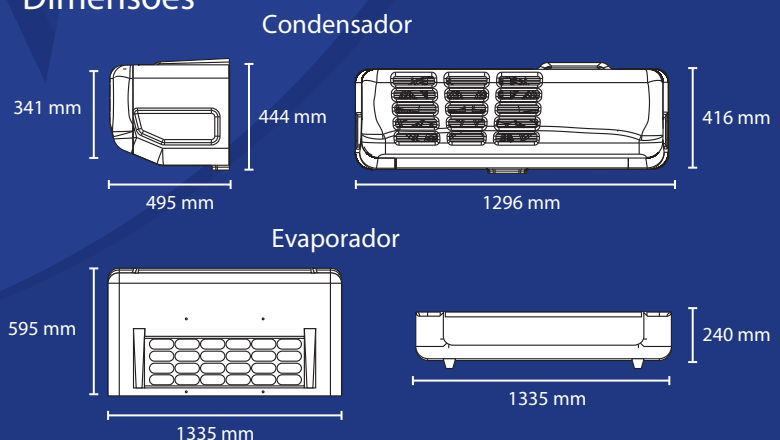
Características padronizadas

Modelos dos equipamentos	Isolamento do baú	Tamanho do baú									
		2 m 4 m ³	2,80 m 8 m ³	3,50 m 12 m ³	4,20 m 15 m ³	5 m 20 m ³	6,50 m 35 m ³	7,50 m 42 m ³	8,40 m 48 m ³	9,40 m 54 m ³	Carreta 100 m ³
TSA-50s (gás R-134a)	80 mm	N/D	N/D	N/D	N/D	-15 °C	-15 °C	-12 °C	-10 °C	N/D	N/D
TSE-50s (gás R-134a)	80 mm	N/D	N/D	N/D	N/D	-15 °C	-15 °C	-12 °C	-10 °C	N/D	N/D

N/D - Não disponível / Considerar temperaturas para baú novo

- Evaporador compacto para maior economia de espaço;
- Refrigerante HFC R-134a;
- Tomada de força externa remota;
- Proteção contra sobrecarga do motor elétrico;
- Teclas iluminadas do controlador;
- Seletor automático de tensão 220/380 V;
- Indicadores de diagnóstico de proteção;
- Intervalo de degelo programado;
- Mostrador digital (controlador na cabine);
- Temperatura do ar de retorno;
- Controle de degelo automático;
- Proteção contra alta e baixa pressão do refrigerante;
- Válvula de segurança de pressão do tanque de líquido.

Dimensões



THERMOSTAR

A melhor tecnologia em refrigeração para transporte.

Rodovia SC-108, s/n - Km 47,50 - Galpão B e C - Esq. Rodovia SC-415
Bairro Industrial Zeferino Kuklinski | 89108-000 | Massaranduba | SC | BRASIL
47 3307 1100 | www.thermostar.com.br